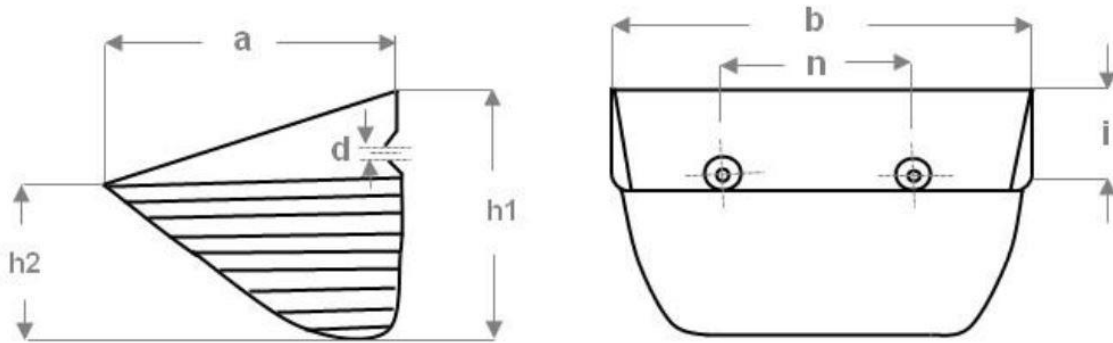


Elevatorbecher System C C

Gepresst aus St 37, V2A, V4A und galvanisierten Stahlblech



b mm	a mm	h1/h2 mm	Netto- inhalt (Liter)	bombierte Löcher				Blechstärke					max. Becher /mtr.	
				d mm	Loch- anzahl	n mm	i mm	1,0 mm	1,5 mm	2,0 mm	2,5 mm	3,0 mm		
								Gewicht in kg/100 Stück						
100	86	69/48	0,28	8,5	2	50	18	11,5						14,0
120	101	80/56	0,46	8,5	2	67	21	21,6						12,0
130	110	93/66	0,65	8,5	2	70	22		37,5					10,5
140	114	93/66	0,67	8,5	2	70	24		39,7					10,5
160	125	115/81	1,27	8,5	2	100	25		54,3					8,5
180	136	115/81	1,40	8,5	2	100	32		61,2	81,0		122,0		8,5
200	140	115/81	1,56	9,0	2	100	28		76,7					8,5
230A	157	124/87	2,16	9,0	3	70	35		87,0	115,8				8,0
230B	157	124/87	2,16	10,5	2	120	35		87,0	115,8				8,0
280	157	30/93	2,84	10,5	3	80	37			156,0		233,0		7,5
300A	214	144/90	4,20	11,0	3	100	35			183,0		275,0		6,5
300AB	165	138/97	3,00	11,0	3	100	35			164,0				7,0
300B	180	144/99	3,60	11,0	3	100	38			180,0				6,5
300BB	214	165/115	5,30	11,0	3	100	38			231,5		349,0		5,5
330	180	144/102	4,10	11,0	3	120	37			201,0				7,0
330	220	165/115	5,70	11,0	3	120	37			238,0	297,0	354,0		5,5
350	180	140/98	5,52	11,0	3	120	37			211,0				6,5
350	214	165/114	5,88	11,0	3	120	37			258,0	323,0			6,5
370	214	163/112	6,53	11,0	4	90	42			265,0	333,0			5,5
450	214	165/114	7,80	11,0	5	90	38				374,0			5,5
500	223	165/114	9,00	11,0	5	100	43				399,0			5,5

Die Ausmaße der Becher und die anderen Daten sind empfohlen und nicht verbindlich.