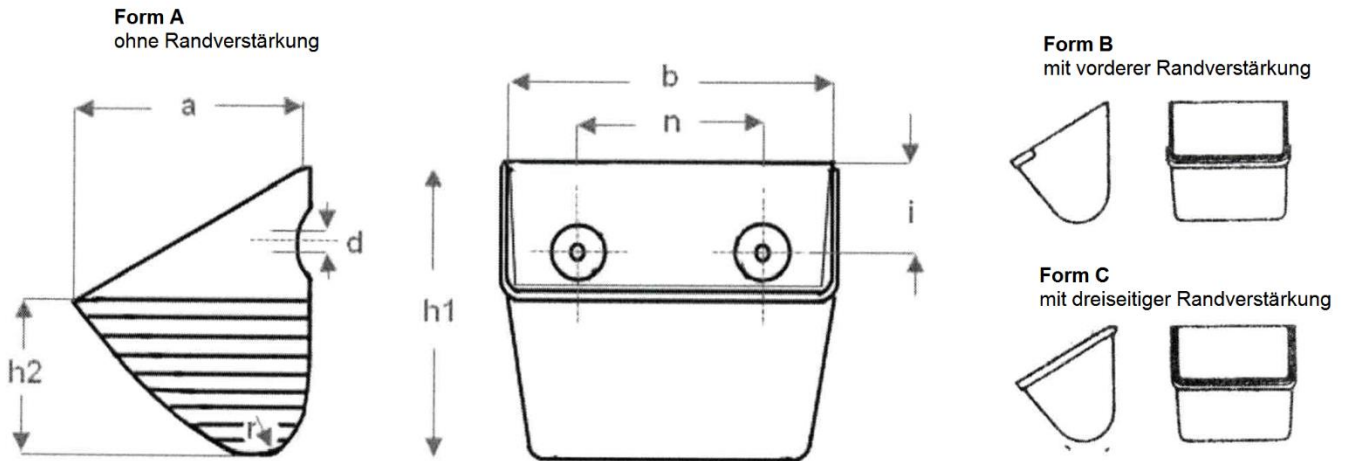


Elevatorbecher DIN 15234

Geschweißt aus St 37, V2A, V4A und galvanisierten Stahlblech



b mm	a mm	h1/h2 mm	r mm	Netto- inhalt (Liter)	bombierte Löcher				Blechstärke						max. Becher /mtr.
					d mm	Loch- anzahl	n mm	i mm	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	
									Gewicht in kg/100 Stück						
160	140	180/95	45,0	1,50	9,5	2	80	67,0	126	183					4,0
200	160	200/106	50,0	2,40	1,5	2	125	75,0	166	250	376				4,0
250	180	224/118	56,0	3,70	11,5	3	2x80	85,0	220	332	496				3,5
315	200	250/132	63,0	5,80	11,5	3	2x112	95,0	311	410	682	859			3,5
400	224	280/150	71,0	9,40	11,5	4	3x100	106,0	413	620	940	1180			3,0
500	250	315/170	80,0	14,90	14,0	5	4x100	118,0	587	880	1280	1610	1940		2,5
630	280	355/190	90,0	23,5	14,0	6	100				1760	2210	2660		2,8
800	315	400/212	100,0	37,3	14,0	7	200					3060	3690	4960	2,4
1000	355	450/236	112,0	58,3	14,0	9	200					4200	5030	6700	2,2

Die Ausmaße der Becher und die anderen Daten sind empfohlen und nicht verbindlich.